

ICS 47.020.05
U 05



中华人民共和国国家标准

GB/T 14616—2008
代替 GB/T 14616—1993

GB/T 14616—2008

机舱舱底涂料通用技术条件

General specification for engine-room bottom coating

中华人民共和国
国家标准
机舱舱底涂料通用技术条件
GB/T 14616—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34298 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 14616—2008

2008-07-30 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 涂料技术指标

项目名称		技术指标
细度		≤80 μm(鳞片涂料除外)
固体含量		≥70%
干燥时间	表干	≤8 h
	实干	≤24 h

3.2.2 涂层技术指标

涂层技术指标应符合表 2 要求。

表 2 涂层技术指标

项目名称		技术指标
附着力		≥3 MPa
耐盐雾性(600 h)		涂膜无起泡、龟裂、剥落、起皱和锈斑等
耐热盐水性[(40±2)℃,336 h]		
耐柴油性[(23±2)℃,0.5 a]		涂膜无起泡、软化、剥落和锈斑等

4 试验方法

4.1 细度

细度的测定按 GB/T 1724 的规定进行。结果应符合 3.2.1 的要求。

4.2 固体含量

固体含量的测定按 GB/T 1725 的规定进行。结果应符合 3.2.1 的要求。

4.3 干燥时间

干燥时间的测定按 GB/T 1728 的规定进行。结果应符合 3.2.1 的要求。

4.4 附着力

附着力的测定按 GB/T 5210 的规定进行。结果应符合 3.2.2 的要求。

4.5 耐盐雾性

耐盐雾性的测定按 GB/T 1771 的规定进行。结果应符合 3.2.2 的要求。

4.6 耐热盐水性

耐热盐水性的测定按 GB/T 10834 的规定进行。结果应符合 3.2.2 的要求。

4.7 耐柴油性

耐柴油性的测定按 GB/T 9274—1988 甲法(浸泡法)的规定进行。结果应符合 3.2.2 的要求。

5 检验规则

5.1 检验分类

涂料检验分为型式检验和出厂检验。

5.2 型式检验

5.2.1 检验项目

涂料的型式检验项目为 3.2 规定的所有技术指标项目。

5.2.2 检验要求

涂料有下列之一情况时,应进行型式检验:

- a) 正常生产时,每三年至少应进行一次型式检验;
- b) 当产品配方有改变,新投产时;

前 言

本标准代替 GB/T 14616—1993《机舱舱底涂料通用技术条件》。

本标准与 GB/T 14616—1993 相比,主要有下列变化:

——引用标准中增加了 GB/T 13491、GB/T 9274—1988、HG/T 2458,取消了 GB/T 1727—1992、GB/T 1765—1979、GB/T 1734—1993、GB/T 1763—1979、GB/T 1732—1993、GB/T 8923—1988;

——增加了固体含量技术指标规定;

——调整了技术指标中的耐盐雾性试验时间;

——取消了黏度、密度和耐冲击性等技术指标规定。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船用材料应用工艺分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中国船舶重工集团公司第七二五研究所。

本标准参加起草单位:上海开林造漆厂、武昌造船厂。

本标准主要起草人:陈凯锋、陈乃红、欧伯兴、姚晓红、孙祖信。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 14616—1993。